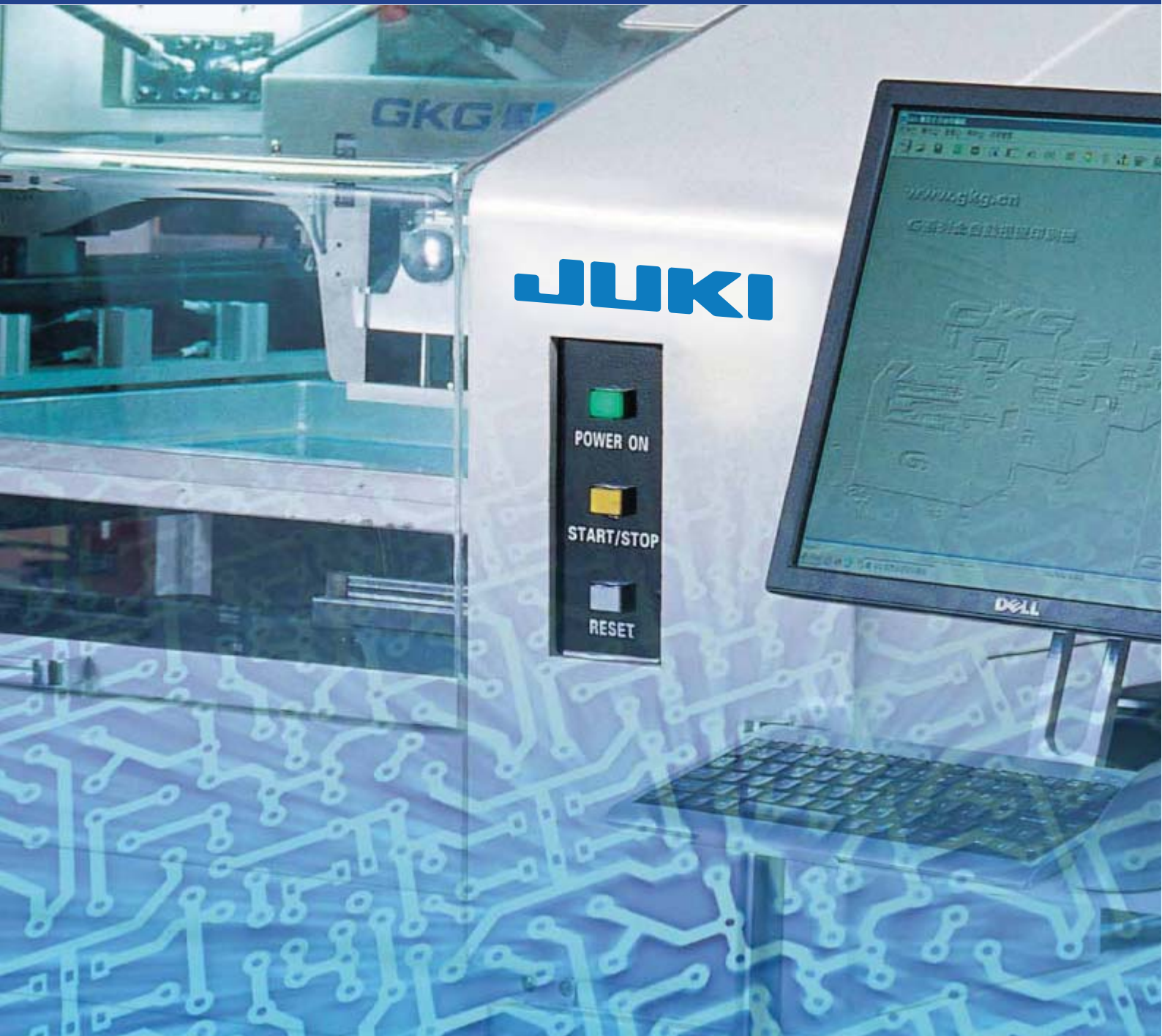


GL

Vollautomatischer Schablonendrucker

P MAX II

Vollautomatischer Grossformat-Schablonendrucker



Hochwertige Schablonendrucklösungen von JUKI



leads to

LOWEST COST
OF OWNERSHIP

JUKI®

Auf diese Partnerschaft können Sie zählen - Verkauf und Service by JUKI in Partnerschaft mit GKG PTE LTD

GL Vollautomatischer Schablonendrucker

- Max. Leiterplattengröße: 510 x 510 mm (L x W)
- Stabiles, unverwüstliches Maschinengehäuse (Gewicht: 1,200 kg)
- Einstellbare Schablonenrahmengröße (min. 480 x 500 mm, max. 737 x 737 mm)
- Autom. Anpassung der Leiterplattenbreite (einstellbar)
- Patentiertes, automatisches Leiterplattenklemmsystem "Flexible Auto Clamp" (FAC)
- Speicherfunktion der Schablonenposition für einfache und schnelle Wechsel "Stencil Position Memory" (SPM)
- Autom. Schablonenreinigung (trocken/nass/Vakuum)
- Automatische 2D-Inspektion des Pastendrucks
- Benutzerfreundliche Software auf Windows XP Betriebssystem



PMAXII Grossformat Vollautomatischer Schablonendrucker

- Max. Leiterplattengröße: 1220 x 800 mm (L x W)
- Stabiles, unverwüstliches Maschinengehäuse (Gewicht: 1,800 kg)
- Einstellbare Schablonenrahmengröße (min. 737 x 737 mm, max. 1300 x 850 mm)
- Automatische Anpassung der Leiterplattenbreite (einstellbar)
- Patentiertes, automatisches Leiterplattenklemmsystem "Flexible Auto Clamp" (FAC)
- Speicherfunktion der Schablonenposition für einfache und schnelle Wechsel "Stencil Position Memory" (SPM)
- Automatische Schablonenreinigung (trocken/nass/Vakuum)
- Automatische 2D-Inspektion des Pastendrucks
- Benutzerfreundliche Software auf Windows XP Betriebssystem



Präzision

Die GL und PMAXII Drucker verwenden einen patentierten, mathematischen Berechnungsalgorithmus, um auf den Maschinen höchste Genauigkeit bei der Druckausrichtung sicher zu stellen.

Unabhängig einstellbarer Anpressdruck für vordere und hintere Rakel

Der Anpressdruck kann frei programmiert werden und auf jeweilige Prozess-erfordernisse hin angepasst werden. Ungleichmäßiger Lotpastenauftrag wird dadurch vermieden.

Leiterplattenklemmung von oben oder seitlich

Durch Klemmung der Leiterplatte von oben können insbesondere dünne oder leicht verzogene Leiterplatten sicher geklemmt werden. Durch seitliche Klemmung bei normal dicken Leiterplatten können diese während des Druckvorgangs gegen die Schablone gedrückt werden. Dies garantiert gleichmäßigen Lotpastenauftrag.

Reinigungssystem

Die Schablonenreinigung kennt 3 Betriebsarten: nass, trocken, Vakuum. Jede Betriebsart kann individuell programmiert oder in jeglicher Art kombiniert werden, so dass eine Reinigung nach einer bestimmten Anzahl von Produktionszyklen automatisch erfolgt. Wenn eine automatische Reinigung nicht notwendig ist, erlaubt das System innerhalb des Operationsmenüs auch eine manuelle Reinigung.

2D Lötpasten Inspektionssystem

Das 2D Inspektionssystem zeigt im laufenden Druckprozess sofort Fehler bezüglich Position und Vollständigkeit der gedruckten Lotstellen auf.

Automatische Leiterplattendickenkontrolle

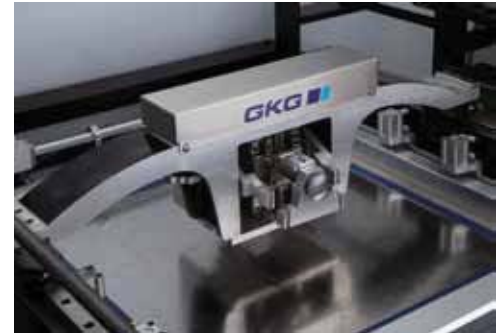
Die Anpassung der Leiterplattendicke erfolgt über Bewegung des Hubtisches. Zur dynamischen Einstellung des Hubtisches werden Linearmotoren verwendet. Dieser äusserst feine Bewegungs- und Blockiermechanismus garantiert eine höhere Präzision während des Druckprozesses.

Rakelsystem

Dualmotoren mit doppelter Linearführung verbessern die Leistung und erhöhen die Lebensdauer des Rakels. Ein spezielles Rakelblatt mit eingebauten Berührungssensoren ermöglicht eine Closed-Loop-Rakeldruck-Kontrolle (optional).

Hubtisch

Der solide Guß-Hubtisch ermöglicht Langzeitstabilität auch bei permanentem Betrieb des Druckers im 3-Schichtbetrieb.



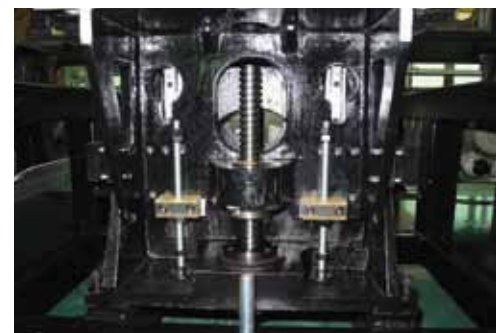
Verwindungssteife Rakelaufnahme aus Gußstahl



Naß-/Trockenreinigungssystem mit Absaugung durch Vakuum



Automatische Leiterplattendickenkontrolle mit "Top and Side" Halterung



Solider Guss-Hubtisch

GL & PMAXII Spezifikation

Drucken

Artikel/Modell		GL	PMAXII
Schablonenrahmen	min. Grösse max. Grösse	480 x 500 mm 737 x 737 mm	737 x 737 mm 1500 x 1250 mm
LP	min. Grösse max. Grösse	50 x 50 mm 510 x 510 mm	100 x 65 mm 1220 x 800 mm
LP Dicke		0.4 – 6 mm	0.4 – 10 mm
LP Verzug		max. 1% (diagonal)	max. 1% (diagonal)
LP Kantenabstand		3 mm	5 mm
LP Gewicht (Max.)		5 kg	10 kg
LP Unterseitenabstand		23 mm	23 mm
GAP (snap off)		0 – 10 mm	0 – 10 mm
Zuführhöhe		950 ±20 mm	950 ±20 mm
Zuführrichtung		L>R, R>L, R>R, L>L (in Software programmierbar)	L>R,R>L,R>R,L>L (in Software programmierbar)
Zuführgeschwindigkeit		max. 1500 mm/s	max. 1500 mm/s
LP-Breiteneinstellung		automatisch	automatisch
LP Dickeneinstellung		automatisch	automatisch
I/O Interface		SMEMA	SMEMA
LP Positionierung	Systemunterstützung Halterungssystem	magnetische Stifte, Unterstützungsblock & Vakuum von oben und seitlich geklemmt	magnetische Stifte, Unterstützungsblock & Vakuum von oben und seitlich geklemmt
Druckerkopf		2 unabhängige motorisierte Rakelköpfe	2 unabhängige motorisierte Rakelköpfe
Rakeltyp		2 Paar Rakelsets (520 mm und 350 mm) (oder Grösse nach Wahl)	2 Paar Rakelsets (1250 mm und 850 mm) (oder Grösse nach Wahl)
Rakeldruck (programmierbar)		0 – 10 kg	0 – 30 kg
Druckgeschwindigkeit		10 – 200 mm/s	5 – 150 mm/s
Druckmodus		programmierbar (mehrfach)	programmierbar (mehrfach)
Reinigungssystem		automatisch nass/trocken mit Vakuum (2 Weg)	automatisch nass/trocken mit Vakuum (2 Weg)
CCD FOV		8 x 6 mm	8 x 6 mm
Referenzmarken Ausrichtung		automatisch	automatisch
Pastenüberprüfung		2D	2D
Tischeinstellung		X = ±10 mm, Y = ±10 mm, Rotation = ±2°	X = ±10 mm, Y = ±10 mm, Rotation = ±2°
Vision		Look Up/Down System	Look Up/Down System

Eigenschaften

Wiederholgenauigkeit	±0.01 mm	±0.01 mm
Druckgenauigkeit	±0.025 mm	±0.025 mm
Durchlaufzeit	< 8.5 s (exklusive Druck- & Reinigungszeit und Kamera)	< 25 s (exklusive Druck- & Reinigungszeit und Kamera)

Betriebsanforderungen

Druckluftversorgung	4 – 6 bar	4 – 6 bar
Stromversorgung	AC, 220 V ±10%, 50/60 HZ, einphasig	AC, 220 V ±10%, 50/60 HZ, einphasig
Stromverbrauch	3 kW	3 kW
Betriebstemperatur	5 – 40 °C	5 – 40 °C
Betriebsluftfeuchtigkeit	20 – 65 %	20 – 65 %
Druckersteuerung	PC kontrolliert	PC kontrolliert
Maschinenabmessungen	1200 x 1685 x 1510 mm (L x W x H)	2020 x 1740 x 1528 mm (L x W x H)
Betriebssystem	Windows XP oder höher	Windows XP oder höher
Maschinengewicht	ca. 1200 kg	ca. 1800 kg

JUKI®

JUKI CORPORATION

Electronics Assembly Systems Business Unit

2-11-1, Tsurumaki, Tama-shi, Tokyo 206-8551, JAPAN
Phone: +81 42 357 2293 Fax: +81 42 357 2285

Juki Automation Systems Europa:

Hauptsitz

Solothurn, Schweiz
Telefon: +41 32 626 29 29
Fax: +41 32 626 29 30
info-europe@jas-smt.com
www.jas-smt.com

Nürnberg, Deutschland
Telefon: +49 911 93 62 66 0
Fax: +49 911 93 62 66 26

Gatwick Airport, England
Telefon: +44 1293 80 45 62
Fax: +44 1293 80 45 72

JUKI Spezifikationen und Gestaltung können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

<http://www.juki.co.jp>

Feb-2012/0000/Rev.00