Тел.: +38 03737 319-93
Моб.: +38 (066)6621340, +38 (067)8666489
Факс: +38 03737 313-01
E-Mail: amth.ukraine@gmail.com, info@amth.de
http://www.amth.de

Конвекционные линейные печи для пайки оплавлением припойных паст, семейство TOLO RX

Представляем новейшее семейство печей промышленного класса – **TOLO RX** (Гонконг).

Это оборудование имеет независимые нагревательные элементы и вентиляторы в каждой из зон нагрева. Эти печи отличает от других компактный размер зон нагрева и их превосходная термоизоляция друг от друга.

Все печи TOLO RX стандартно поставляются с зонами принудительного контролируемого охлаждения.

Модельный ряд:

Модель	Общая длина системы, мм	К-во вертика-льных зон нагрева	Общая длина зон нагрева, мм	К-во вертикаль-ных зон охлаждения	Потребл. мощность (разогрев / работа), кВт	Габаритные размеры, см	Вес нетто, кг
RX-7 /7N	4800	7	2582	1	30 / 7,5	480 x 149 x 151	2200
RX-8 /8N	5150	8	2932	1	33 / 8,5	511 x 149 x 151	2500
RX-10 /10N	5840	10	3632	1	37 / 11	584 x 149 x 151	2900

1) – индекс N в названии печи означает ее функциональность для пайки как в атмосферной, так и в инертной (азотной) средах.

Тел.: +38 03737 319-93
Моб.: +38 (066)6621340, +38 (067)8666489
Факс: +38 03737 313-01
E-Mail: amth.ukraine@gmail.com, info@amth.de
http://www.amth.de

Базовые спецификации:

- патентованная системы вентиляторов конвекционного потока
- совместимость с безсвинцовыми паечными процессами (lead free)
- макс. рабочая температура – 320 град. С
- независимая регулировка нагревающих и охлаждающих элементов
- направление движения транспортного конвейера – слева направо (или справа налево)
- комбинация сетчатого и цепного конвейеров (алюминиевый сплав)
- макс. ширина ПП при использовании сетчатого конвейера – 460 мм
- автоматическая система смазки цепного конвейера
- диапазон регулировки цепного конвейера – 50-400 мм
- управляющий персональный компьютер
- управляющее аналитическое программное обеспечение
- приводной подъем/опускание крышки печи
- электропитание – 380В 3 ф. 50 Гц
- источник бесперебойного питания (UPS) для решения проблемы пропадания/скачков напряжения
- термопары и предустановленное ПО для измерения термопрофилей
- система трекинга (отслеживания) ПП в печи

Система принудительного охлаждения
- 1 вертикальная зона охлаждения
- система замкнутой петли (close loop)
- в качестве охлаждающей жидкости используется вода
- система проверки уровня охлаждающей жидкости
- система рециркуляции охлаждающей жидкости во внешнем устройстве (чиллере)

Дополнительно, для печей с индексом «N»:

1) Система пайки в азотной среде
- потребление азота – 20-30 м^3/час (при чистоте азотной атмосферы в 300-500 PPM)
- система быстрого вытеснения кислорода и впуска азота для обеспечения чистой азотной атмосферы
- вертикальные разделительные шторки для исключения утечки азота

2) Система переключения между азотной и воздушной средой

3) Система контроля потоков флюса в азотной среде

Ключевые опции:

1) Интерфейс SMEMA
- для работы в составе производственной линии

2) Двухрядный конвейер
- для единовременной пайки 2-х изделий

3) Система поддержки больших плат
- для однорядного конвейера
- несовместима с сетчатым конвейером