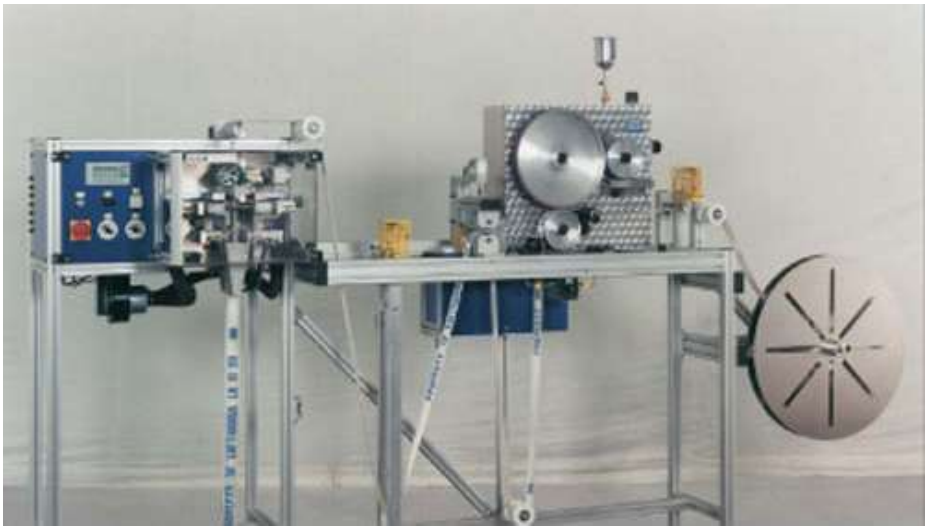
AMT-G2S-50/80/100-E



Машина предназначена для автоматического, термического отрезания и одновременной спайки окончаний синтетических канатов, веревок, шнуров, лент, ремней и т.д.

Принцип работы:
Для оптимальной и надежной работы в термомашине AMT-G2S-50/80/100-E мы используем два термоножа (лезвия) с размещением друг против друга (без вспомогательного основания).

Полностью автоматизированные функции:
- Подача материала с катушки или из картона.
- Измерение длины.
- Подсчет отрезания.
- Отрезание.
- Автоматическое конечное отключение (материал закончился).

Технические данные:	
Обслуживание	Панель управления (Siemens OP77A)
Скорость конвейера	0-50 м / мин. (бесступенчатый ручной регулятор скорости)
Движение лезвия (й	Пневматически
Ширина термоножа	50 — 80 — 100 мм (в зависимости от типа)
Высота ремня (под резку)	Макс. 5 мм
Диаметр каната	Макс. 10 мм
Измерение длины	20 мм — 1000 м, устанавливается в миллиметрах, уведомление цифровым образом на панели управления. Цифровой дисплей.
Учет количества экземпляров	Уведомление кол. экземпляров вместе с заданной величиной, после достижения установленного количества экземпляров машина останавливается. Количество экземпляров и заданная величина считываются отдельно. Уведомление цифровым образом. Цифровой дисплей.
Режим работы	Полностью автоматизирован. Если материал закончился или возникли др. неполадки — машина отключается автоматически
Разделительный элемент	Термонож (лезвие) нагревается непосредственно электрически, разогрев примерно через 90 секунд до 600 °C
Управление	Программируемо (SPS)
Рабочая температура	100 — 600 °C, бесступенчато плавно регулируется
Напряжение сети	220 В. — 50 / 60 Гц.
Мощность	800 Ват
Рабочее давление воздуха	6 бар
Габариты	700 мм x 640 мм x 615 мм (В x Ч. x Т) в зависимости от типа машины
Вес	примерно 80 кг; в зависимости от типа машины