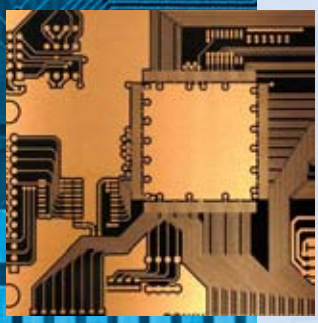
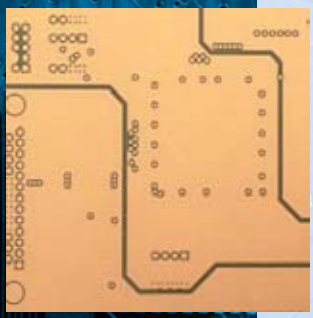
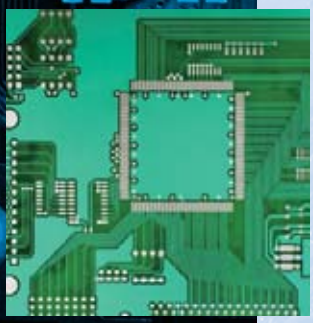






RMP 210

MULTILAYERPRESSE

Die Multilayerpresse RMP 210 dient zur Herstellung von Multilayern in einem dem industriellen Maßstab gleichwertigen Rahmen. Die Lagenzahl ist nur von der maximalen Presshöhe (38 mm) begrenzt. Mittels Trennbleche können auch mehrere Multilayer gleichzeitig übereinander verpresst werden.

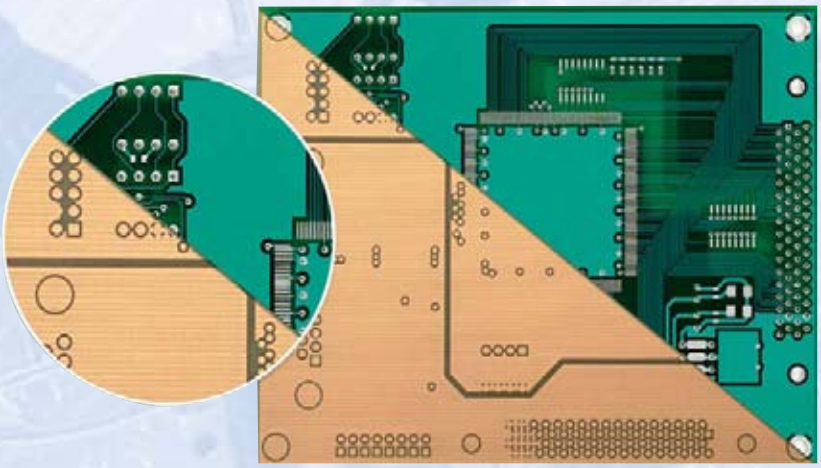
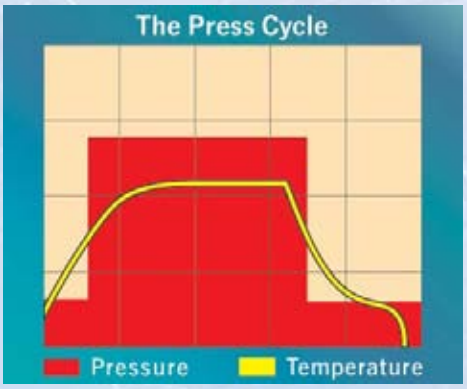
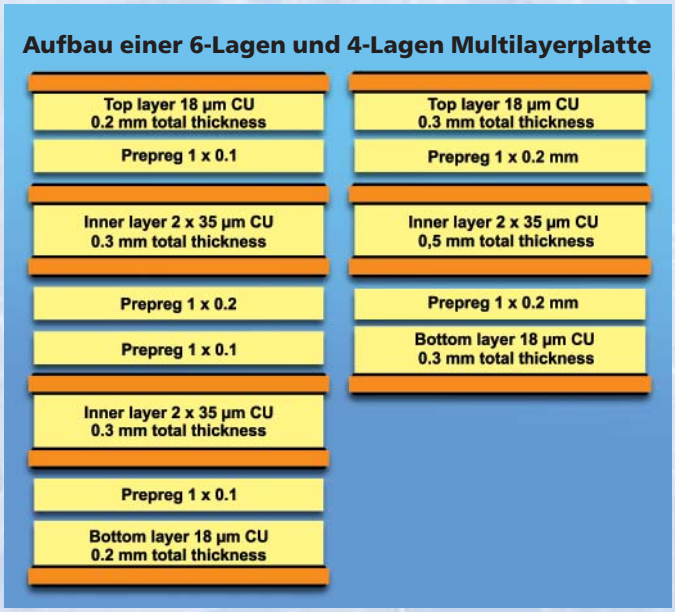
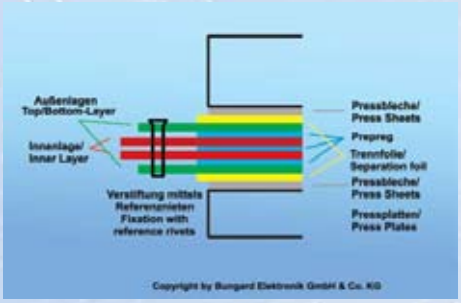
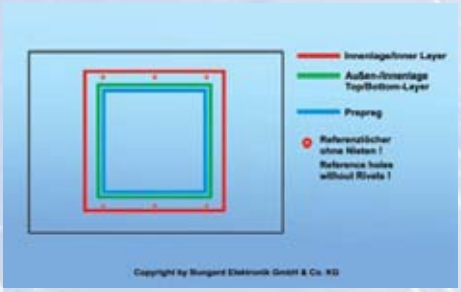
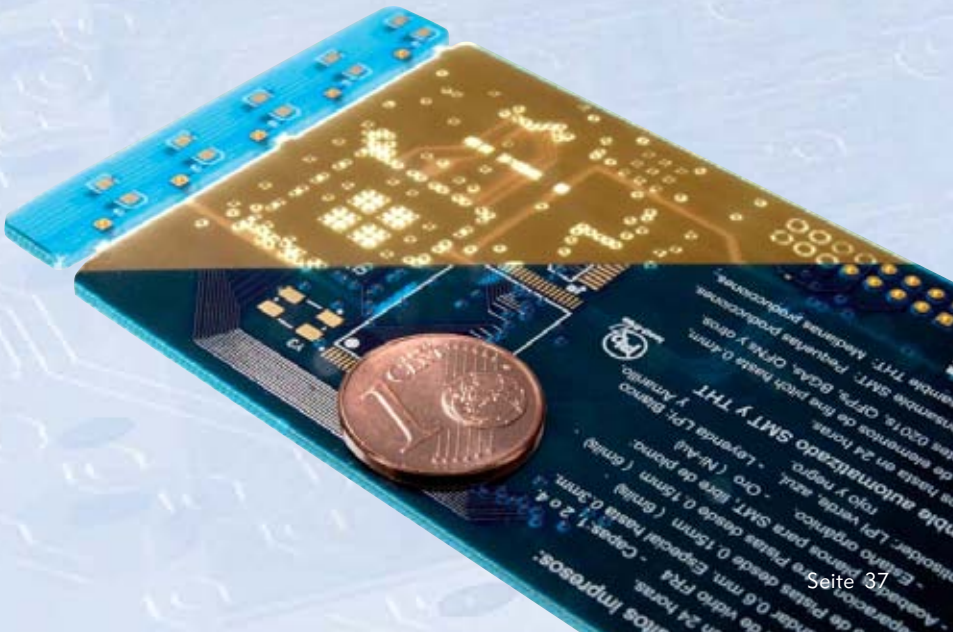
Hinter dem kompakten, mit Türen verschlossenem Gehäuse befinden sich zwei Heizplatten, die Pressvorrichtung und die Einheit zur Druckerzeugung. Als Steuerelemente dienen zwei Thermostate, ein Timer, ein Drucksteller mit Anzeige sowie (Sicherheits-) Schalter.

Die Herstellung von Multilayern in dieser Anlage geschieht in den folgenden Schritten:

- Verstiften und Einlegen des Prepregstapels
- Druckerzeugung
- Einschalten der Heizung
- Aufheizzyklus
- Presszyklus bei Solltemperatur
- Abkühlzyklus
- Entnehmen des Multilayers

RMP 210	
Plattengrösse:	brutto 250 x 350 mm netto 210 x 300 mm
Druck:	> 12 t
Temperatur:	175 °C max.
Aufheizdauer:	ca. 30 min.
Pressdauer:	ca. 60 min.
Abkühlen:	ca. 120 min.
Abmessungen:	ca. 60 x 60 x 135 cm
Gewicht:	ca. 130 kg
Elektr. Anschluss:	230 V 50 Hz 16 A

Technische Änderungen vorbehalten © 10/2010 Bungard Elektronik

Der gesamte Vorgang dauert etwa 3 Stunden, wenn Sie bei 20°C starten und die Platinen mit 30°C wieder herausnehmen. Bei entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen kann natürlich auch bei höheren Temperaturen entnommen und der neue Stapel eingelegt werden. Auf diese Weise sind Zyklen von 45 min. möglich. Die Nutzgrösse der Platinen beträgt 210 x 300 mm bei einem Rohmass von 250 x 350 mm für die Prepregs.

Zum Verstiften des Prepregstapels können Sie zum Beispiel die Registrierlochfunktion unsere IsoCam-Software benutzen. Die Löcher bohren Sie am besten mit der Bungard CCD und verstiften können Sie mit der Bungard Favorit.