

Qualität und Präzision selbst im kleinsten Detail

CNC Revolution made by GoCNC.de

## HF Fräsmotoren POSEIDON LIQUID & RIPPER AIR

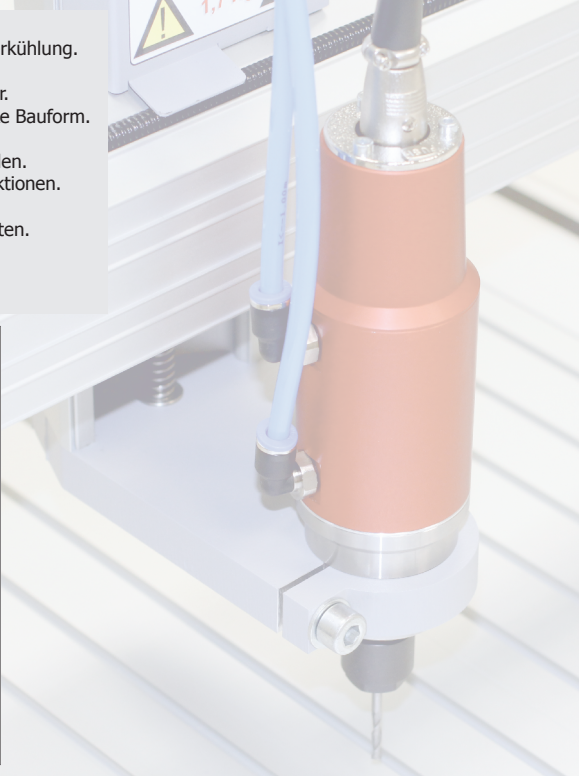


## Poseidon Liquid

Die ideale Spindel für professionelle Modellbauer und Heimwerker mit höchsten Ansprüchen. Robuste Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit. Universaler Einsatzbereich! Niedrige Drehzahlen ermöglichen Ihnen Bearbeitung von Aluminium und Kunststoffen, höhere Drehzahlen finden Anwendung beim Gravieren und Fräsen im Holz.

### Ihre Vorteile:

Sehr leiser Betrieb dank Dämmung durch die Wasserkühlung.  
Hervorragende Kühlung – dadurch sehr langlebig.  
Bürstenloser Spindelmotor – so gut wie unzerstörbar.  
Kleine Abmessungen, geringes Gewicht und schlanke Bauform.  
Absolut Wartungsfrei – auch Kugellager.  
Sehr großes Drehmoment schon in kleinen Drehzahlen.  
Intelligente Steuerung mit vielen Überwachungsfunktionen.  
Externe Drehzahlsteuerung per Software möglich.  
Alle benötigten Komponenten bereits im Set enthalten.  
Für diese Technik ein absolut Unschlagbarer Preis.  
Deutsche Produktion  
2 Jahre Garantie



### Technische Daten Spindelmotor "Poseidon"

Leistungsaufnahme Max: 600 Watt  
Maximale Stromaufnahme: 25 A  
Maximale Spannungsversorgung: 24 V  
Drehrichtung: Links und Rechtslauf  
Drehmoment: 0,37 Nm / 20.000 rpm  
Spannhals: 43 mm Eurohalls  
Fräsmotoraufnahme: Edelstahl  
Kühlung: Intelligent gesteuerte Wasserkühlung.  
Lagerung: 4- Fach kugellagert (3x unten + 1x oben)  
Rundlauf im Kegel >0,01 mm  
Geräuschentwicklung im Leerlauf >60 db  
Spannzange: OZ8A EOC8A DIN6388A 401E (Kress)  
Werkzeugdurchmesser Max : 8 mm (Mitgeliefert 4 mm)  
Drehzahlbereich: 3000 - 21.600 rpm  
Länge 182 mm  
Durchmesser 50 mm  
Eigengewicht ohne Kabel 820 g

### Steuergerät HFSC1

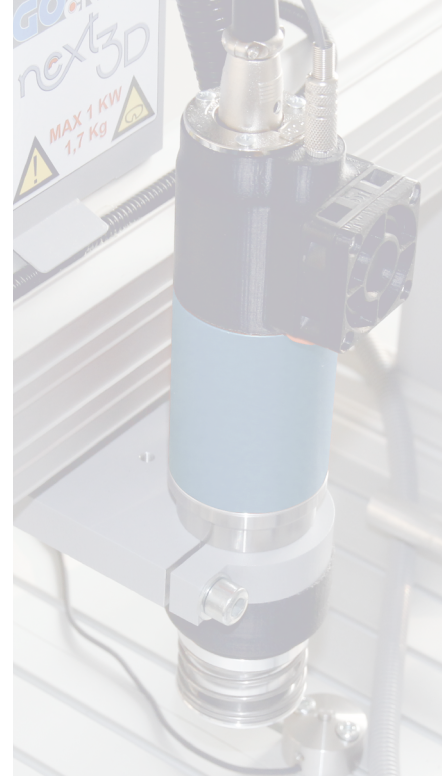
Integrierte Kühlflüssigkeitspumpe  
Integrierte Temperaturkontrolle  
Intelligente Temperaturregelung  
Intelligenter Drehzahl angleich  
Digitale Anzeige: Drehzahl (Drehzahl wird gemessen und angezeigt), Temperatur, Stromaufnahme, Spindel-Typ.  
Drehzahlregelung im Menü Wählbar: Manuell, 0-10 V  
Analog Eingang , PWM CNC Studio XT, Links, Rechts.  
Alarm bei Leck, Überhitzung oder zu großer Stromaufnahme.  
Warnung Modus im Menü wahlbar : Aus, Akkustisch, Akkustisch + Aus.  
Abmessungen (BxTxH): 235 x 70 x 275 mm  
Gewicht : 2,7 Kilo  
Stromversorgung : 230V Durchgeschliffen  
Mit zusätzlicher Kühleinheit

## Ripper Air

Aktiv luftgekühlte HF Spindel mit 3 Phasen-Asynchron-Motor überzeugt durch ihre robuste Technik, die vor allem in der Holz-, Kunststoffbearbeitung und bei Gravurarbeiten zur Anwendung kommt. Schnelles und sauberes Arbeiten bei geringer Lärmentwicklung ist ein großer Vorteil dieses Präzisionsgerätes.

### Ihre Vorteile:

Sehr leiser Betrieb dank getrennter Luftkühlung.  
Langlebig und Wartungsfrei.  
Bürstenloser Spindelmotor – so gut wie unzerstörbar.  
Kleine Abmessungen, geringes Gewicht und schlanke Bauform.  
Sehr großes Drehmoment schon in kleinen Drehzahlen.  
Intelligente Steuerung mit vielen Überwachungsfunktionen.  
Externe Drehzahlsteuerung per Software möglich.  
Alle benötigten Komponenten bereits im Set enthalten.  
Für diese Technik ein absolut Unschlagbarer Preis.  
Deutsche Produktion  
2 Jahre Garantie



### Technische Daten Spindelmotor "Ripper Air"

Leistungsaufnahme Max: 430 Watt  
Maximale Stromaufnahme: 18 A  
Maximale Spannungsversorgung: 24 V  
Drehrichtung: Links und Rechtslauf  
Drehmoment: 0,25 Nm / 20.000 rpm  
Spannhals: 43 mm Eurohalls  
Fräsmotoraufnahme: Edelstahl  
Kühlung: Intelligent gesteuerte Wasserkühlung.  
Lagerung: 4- Fach kugellagert (3x unten + 1x oben)  
Rundlauf im Kegel >0,01 mm  
Geräuschentwicklung im Leerlauf >60db  
Spannzange: OZ8A EOC8A DIN6388A 401E (Kress)  
Werkzeugdurchmesser Max : 8 mm (Mitgeliefert 4 mm)  
Drehzahlbereich: 5.000 - 30.000 rpm  
Länge 168 mm  
Durchmesser 50 mm  
Eigengewicht ohne Kabel 780 g

### Steuergerät HFSC1

Integrierte Luftkühlung  
Intelligenter Drehzahl angleich  
Digitale Anzeige: Drehzahl (Drehzahl wird gemessen und angezeigt), Stromaufnahme, Spindel-Typ.  
Drehzahlregelung im Menü Wählbar: Manuell, 0-10 V  
Analog Eingang , PWM CNC Studio XT, Links, Rechts.  
Alarm bei zu großer Stromaufnahme  
Warnung Modus im Menü wahlbar: Aus, Akkustisch, Akkustisch+ Aus.  
Abmessungen (BxTxH): 235 x 70 x 275 mm  
Gewicht : 2,5 Kilo  
Stromversorgung : 230V Durchgeschliffen