



# ЛАБОРАТОРНЫЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ МОДУЛЬ

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

## **ВНИМАНИЕ!!!**

Прочтите настоящую инструкцию до конца перед установкой модуля

Неправильная установка / обслуживание машины снимает гарантию.

**ЛИСТ ДЛЯ ЗАМЕТОК**

# **МОДУЛЬ МЕСТА ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЭЛЕМЕНТА МОДУЛЯ ПРОЦЕССОРА**

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. Введение
2. Подключение
3. Процедура запуска
4. Замена вращающегося цилиндра конвейера
5. Чистка и обслуживание
6. Самостоятельно заменяемые части
7. Регулятор частоты вращения

## **РИСУНКИ (схемы)**

1. Коммутационная схема машины

## **1. ВВЕДЕНИЕ**

Конвейерная машина была разработана как модуль травления или проявки фоторезиста. Этот модуль - независимый свободный постоянный модуль. Узлы(компоненты), использованные на изготовлении каждого модуля общие повсюду. Каждая машина была всесторонне проверена перед участком обслуживания. Поэтому на выдачу, полностью проверяют(отмечают), чтобы никакое повреждение не произошло в течение транзита. Если любое повреждение - основывают на осмотр, это должно быть сообщено поставщику немедленно.

Составы модуля процессора 4 покрывают статические кистевые преграды и 4 нижних статических кистевых преграды.

Все кистевые преграды устранимы для простой очистки заблокированного **nozzels**. Законченная машина - **ПВХ**, сборный, и все металлические части - титан или нержавеющая сталь, Максимальная емкость грязеотстойника - 90 литров. Накачка встроена близко-соединена управляемая, чтобы дать максимальные реологические свойства. Все накачки процессора магнитно управляются и имеют максимум 1.6 **S.G.**

Любое повреждение, вызванное, превышая 1.6 **S.G** к накачке пусто гарантирует.

Нагреватели имеют полную оценку 2kw и установлены позади герметизированного блока на передней стороне грязеотстойника. Рециркулируйте решение направлено в большую корзину фильтра, которая зафиксирована в задней вершине грязеотстойника. Для безопасных целей все версии оснащены максимальным выключателем(коммутатором) взаимной блокировки крышки, который гарантирует, что накачка выключена, должен крышка быть неосторожно удаленным, пока накачка операционная. Максимальная рабочая температура машины - 50 C степеней. Ни в коем случае не должен, температура, быть превышено или повреждение могла происходить, Который будет пусто гарантия.

Модуль оснащен цифровым термореле как стандарт, который мы пред-фабричный набор.

Все переключатели ясно определены, и вся контрольно-измерительная аппаратура размещена в пределах герметизированного корпуса, установленного на передней стороне машины. Панель и схема управления - 24 вольт **a/c**. Диск конвейера - 220V электродвигатель параллельного возбуждения постоянного тока. Перед удалением передней панели управления гарантируют, что источник тока изолирован.

## **2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ**

Процессор изготовлен как свободный постоянный модуль, но может быть объединен в пределах системы процесса.

**ПВХ** изготовления поддержаны большим калибром **ПВХ** опорная плита Соответственно скрепленный.

При позиционировании машины, забота(осторожность) должна быть принята, чтобы гарантировать что

Поверхность пола(этажа) - приемлемо уровень.

Если связь приспособлена к или концу шпинделя, забота(осторожность) должна быть примите, чтобы гарантировать, что линеаризация(юстировка) достигнута без того, чтобы разместить чрезмерное напряжение

На соединяющиеся валы или связь непосредственно.

Модуль может снабжаться почтово основной структурой(системой координат), тщательно возводить в степень или ниже

Структура(система координат) до линеаризации(юстировки) правильна.

## **ИСТОЧНИК ТОКА**

Снабжение(подача) заданный - номинально 1 стадия 240v 50Hz к нейтрали в 13 A.

( Заметить, что эта машина должна быть заземлена)

Главные на снабжении(подаче) - 2.5mm неподсоединенный вывод с 13Aplug приспособленные к Конец.

Если машина должна быть соединена с существующим p&g Машина процессора,

Подключите машин вместе через разъем и снабженный разъем.

### **ДРЕНАЖ**

1 " NB лампа(клапан) установлен в заднюю часть на основе грязеотстойника. В зависимости от используемого решения, лампа(клапан) может быть соединена прямо, чтобы иссушать или другое соответствующее вытекающее предприятие.

### **СНАБЖЕНИЕ(ПОДАЧА) ВОДЫ ГЛАВНЫХ**

Снабжение(подача) воды главных требуется, чтобы подать раздел полоскания воды главных и охлаждающий змеевик (если требуется), это зафиксировано на стороне грязеотстойника. (ЗАМЕЧАНИЕ) выходной сигнал охлаждающего змеевика должно быть соединено с утечкой(стоком).

### **ДВИГАТЕЛЬ КОНВЕЙЕРА**

Двигатель конвейера может быть установлен на растяжении(выступе) или на другом модуле который будет отсоединен в течение транзита.

Определите местонахождение распределительная коробка на двигателе (1,2 - арматура(якорь) и 3, 4

Поле)

Переключите провода, если приводной электродвигатель идет неправильное направление Обратные числа 3 + 4)

## **3 ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА**

Чтобы гарантировать, что машина будет функционировать правильно и никакое повреждение не будет **occure**, существенно, чтобы процедура следования сопровождалась.

### **3/1.**

Включите источник тока и изолятор(развязывающее устройство), и гарантируйте, что индикатриса главных - литерал на панели.

### **3/2.**

Заполните грязеотстойник к заданному уровню, гарантирующему этому не превышает Максимальный уровень, ясно показанный в задней части машины.

Гарантируйте, что грязеотстойник, низко предупреждающий индикатрису идет от в течение заполнения.

### **3/3.**

Включите конвейер и, поворачиваясь скоростной набор кода, проверьте(отметьте), чтобы конвейер функционировал спокойно по его полному диапазону.

### **3/4.**

Подавите(опустите) переключатели накачки, и проверьте(отметьте) накачки, эксплуатирует(функционирует) спокойно и гладко, проверять(отмечать) всю систему трубопроводов для любых утечек.

### **3/5.**

Включите воду главных для отсека полоскания и охлаждающего змеевика, и проверите любую утечку системы трубопроводов.

### **3/6.**

Проверьте(отметьте) распыление **nozzels** - распыление правильно. Если модель неполна, или несуществующий выключают и удаляют насадку, удаляя кистевую электронную лампу и скручивая внутреннюю часть насадки. Очистите засорение, используя тонкий зонд или дутье.

### 3/7.

подавите(опустите) нагреватель, переключают и настраивают термореле к  
Установка заданного.

Нагреватель на индикатрисе будет только, на том, пока нагреватель является операционным.  
Когда заранее заданная температура была достигнута, индикатриса обратится  
От.

### **УСТАНОВКА ТЕРМОРЕЛЕ.**

Настраивать температуру считают кнопку увеличивать температуру и  
Напротив уменьшения температура.  
Этот модуль не должен превысить 50 степеней.

### 3/8.

Машина теперь готова обработать.

## **4. CONEYOR РОЛИКОВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ**

Процессор использует тире и **wormwheel** зубчатую передачу для передачи диска  
От моторного вала до перекрестных вращающихся цилиндров. Шпиндель перекрывает  
Полная длина машины и поддержана по ее длине существенным  
Пеленги обоймы.

Ведущий вал изготовлен от титана для максимальной коррозии  
Сопротивление.

Вал управляется прямо от машин собственный приводной электродвигатель или  
Соединенный к другому модулю с долговечной связью типа 'зуба'.

Все индивидуальные тире диска твердо защищены в положении съемки по полному  
Длина ведущего вала. Каждый перекрестный вращающийся цилиндр поддержан  
цапфой(журналом)

Пеленги, которые проведены в положении съемки в шлифованном щите(пульте) в каждый конец  
Перекрестный вращающийся цилиндр. **Wormwheel** соединен и скреплен к перекрестному  
вращающемуся цилиндру и  
Приведенный(управляющийся) тире главного шахтного ствола.

### **4.1 РОЛИКОВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ**

1. Изолировать источник тока главных
2. Гарантировать, что всасывающий клапан снабжения(подачи) воды главных твердо закрыт
3. Развинтить максимальные кистевые преграды, и удалить.
4. Поперечные валы могут теперь быть подняты свободными машину от ее слота, законченного с подшипниками скольжения.
5. Замена - перемена перемещения.

## **5. ОЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Все наши машины были разработаны(предназначены) и сформированы, чтобы дать возможность  
регламентному обслуживанию быть минимизированными.  
Периодический грязеотстойник и очистка фильтра исключительно зависимы от машины **useage** и  
включенного процесса.

### **5.1 ОЧИСТКА**

1. Исушать машину открывают лампу(клапан), установленную в сторону машины.

2. Тщательно удалите внешние и внутренние стеклянные крышки, и вытрите чистой.
3. После того, как грязеотстойник осушил, близко спускной клапан и ремонт стеклянные крышки.
4. Снова наполнить грязеотстойник с чистым водным или частным очистителем, и, используя накачку распространяют чистящую жидкость сквозь машина.
5. Машина можно тогда осушать.
6. Гарантировать, что спускной клапан твердо закрыт и перезагрузка грязеотстойник с чистым, свежим решением.

## 5.2 ФИЛЬТРЫ

**Filteration** достигнут, вызывая жидкость пропустить фильтр перед повторным вводом грязеотстойника. (Фильтры Замечания не должны быть удалены если бы не очистка целей).

### ФИЛЬТР КОРЗИНЫ

1. Поворот источника тока.
2. Фильтр корзины установлен в заднюю часть машины, чтобы получить доступ, просто удаляют перемещающийся от покрытия.
3. Снять(поднимитесь) фильтр, чистый, и полностью изменить полоскание в чистой воде.
4. Ремонт фильтр и крышка и покрытие замены прежде повторно запускающий Накачка. (Фильтры Замечания не должны быть удалены если бы не очистка целей).

### ВСТРОЕННЫЙ ФИЛЬТР

Встроенный фильтр зафиксирован в системе трубопроводов от накачки до к кистевым банкам.

1. Выключить источник тока.
2. Удалить заднюю часть, снимают покрытие. И развинтите крышечку трансляции(блока) фильтра, и извлеките цилиндрическую вставку фильтра.
3. Перемена сбрасывает на диск вставку в чистую воду.
4. Замена обратная из перемещения. (Замечание гарантирует, что фильтр **ПВХ** самоблокировка в основе встроенного фильтра приспособлен твердо к цилиндрическому фильтру, и крышечка фильтра переоборудована твердо.

## **ЗАМЕЧАНИЕ: НЕ УДАЛИТЕ НИКАКИЕ ФИЛЬТРЫ, ПОКА МАШИНА НАХОДИТСЯ В ОПЕРАЦИИ.**

### 5.3 РЕГЛАМЕНТНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

#### ЕЖЕДНЕВНО ПРОВЕРЯЕТ(ОТМЕЧАЕТ)

Насадки Проверки чисты. Если не, удалите и чистой.

Проверьте(отметьте) систему трубопроводов, и соединения свободны от утечек.

Конвейер Проверки выполняется свободно и спокойно и все вращающиеся цилиндры, с плавающей точкой вверх и вниз

Свободно.

Проверьте(отметьте) все фильтры для засорений (в зависимости от машинного использования).

#### ЕЖЕНЕДЕЛЬНО ПРОВЕРКА

Все ежедневные проверки.

Если применимо, удалите все проекции прямой кристаллического роста от приводов

И пленки.

Смажьте цепочку двигателя конвейера и колеса.

#### ЗАМЕЧАНИЕ:

Иждивенец на машинном использовании это может быть необходим удалить

Нагреватели от машины, чтобы удалить любой масштаб и накопление отстоя(шлама).

Не больше, чем 1 " отстоя(шлама) или масштаба должен находиться в дне  
Грязеотстойник в любое время.  
Если это не выполнено равномерно, преждевременный нагреватель и накачка  
Отказ может происходить.  
( Который пусто гарантирует).

## **6. САМОСТОЯТЕЛЬНО ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЧАСТИ**

### **МЕХАНИЧЕСКИЕ**

<b>№ ЧАСТИ:</b>	<b>ОПИСАНИЕ</b>
1R000	ДИСК КОНВЕЙЕРА
1G001	ТИРЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА
1G002	ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ ПОПЕРЕЧНОГО ВАЛА
1G016	СМ8 ПЕЛЕНГ
1G015	УПРАВЛЯЕМОЕ КОЛЕСО 11Т 8mmP 1/2 " НЕС
1G014	УПРАВЛЯЕМОЕ КОЛЕСО 15Т 8mmP 1/2 " НЕС
1G003	УПРАВЛЯЮТ ЦЕПОЧКОЙ 8mmP
1G009	УПРАВЛЯЮТ ЦЕПОЧКОЙ, ПОДКЛЮЧАЮЩЕЙ СВЯЗЬ(ЗВЕНО)
1F002	ФИЛЬТРУЮТ КОРЗИНУ
1N003	НАСАДКИ НЕМЕДЛЕННОГО РАЗЪЕДИНЕНИЯ
2S013	<b>GRUBSCREW</b> М5 (ТИТАН)

### **ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

<b>№ ЧАСТИ:</b>	<b>ОПИСАНИЕ</b>
1E074	ПЕРЕДАЮТ 24V <b>A/C DPCO</b>
1E094	ПЕРЕДАЮТ 24V <b>A/C ЗРСО</b>
1E002	ЯНТАРНАЯ ИНДИКАТРИСА
1E000	БЕЛАЯ ИНДИКАТРИСА
1E000	ГЛАВНЫЕ НА ИНДИКАТРИСЕ
1E001	30V <b>A/C</b> БАЛЛОН
1E011	КНОПочный ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ
1E003	ЗЕЛЕНый КНОПочный ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
1E004	КРАСНый КНОПочный ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
1E007	<b>N/O</b> ВХОДЯТ В КОНТАКТ С БЛОКОМ
1E006	<b>N/C</b> ВХОДЯТ В КОНТАКТ С БЛОКОМ
1E079	ТЕРМОРЕЛЕ
1E021	ЗОНД ТЕРМОРЕЛЕ
1E023	ПОПЛАВКОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
1E020	ПОКРЫВАЮТ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР) ВЗАИМНОЙ БЛОКИРОВКИ ЛОГИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА ВВОДА
1M001	SD1СМВ ПРИВОДНОЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
1E037	СКОРОСТЬ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ КНОПКУ
1E038	ЮБКА КНОПКИ И ДИСК
1E055	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
1N000	ЭЛЕМЕНТ НАГРЕВАТЕЛЯ ГРЯЗЕОТСТОЙНИКА 2KW
1E039	6А ПЛАВИТЬ(СОЕДИНИТЬСЯ,ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ)
1E040	4А ПЛАВИТЬ(СОЕДИНИТЬСЯ,ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ)
1E022	КОПИРУЮТ ТЕРМОСТАТ
1E056	507 МОДУЛЯ РЕГУЛЯТОРА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ

## **7 РЕГУЛЯТОРА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ**

**УСТАНОВКА РЕЖИМОВ КОНТРОЛЕРА БЫЛА  
ФАБРИЧНЫЙ НАБОР.**

**ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ РЕЗЕРВУАРА КОНТРОЛЕРОВ**

**УСТАНОВОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ МОГУТ ВЫЗЫВАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЕ МОДУЛЮ ИЛИ  
ДВИГАТЕЛЬ И ПУСТО ГАРАНТИРУЕТ НА  
ЭТИ МОДУЛИ.**

**( ЕСЛИ НА ЗАПРОСЕ СОМНЕНИЯ P&G ПРОЦЕССОРЫ LTD)**

## **ГАРАНТИЯ**

Оборудование, снабженное нами гарантируется против отказа, являющегося результатом дефектного мастерства и /

Или материалы сроком на 12 календарных месяцев от даты выдачи к оригиналу

Покупатель этого. (Оборудование и части гарантируются для использования восьми часов в день).

Гарантия период(точка) будет, сокращалась по нашему усмотрению, если основывают, чтобы использоваться в течение более длинных периодов(точек) в

Один день.

В течение этого периода(точки) любые узлы(компоненты), которыми в нашем суждении доказали, чтобы быть дефектным

Причина дефектного мастерства и / или материалов будет восстановлена или заменен (в нашей опции)

Бесплатно если возвращено, каретка оплатила, нам.

Эта гарантия подчиненна к следующим исключениям:

1. Потеря или появление повреждения, пока оборудование или любой разделяет этого, находятся в транзите к нам.

2. Узлы(компоненты) и материалы, не формирующиеся часть оборудования непосредственно но использованный на подключении с инсталляцией этого.

3. Оборудование покупало другой чем в нашем номинале, управляющем во время точки опоры.

4. Товары или любой разделяют этого не изготовленный нами. (Мы будем использовать наши лучшие попытки пройти покупателю прибыль любой гарантии, данной нам изготовителем таких товаров).

5. Эта гарантия не должна закрывать(охватывать) или простирается на любые узлы(компоненты), которые находятся по нашему мнению, обычно рассматриваемому как потребляемый (типа нитей накала и других ламп и плавких предохранителей).

6. Преднамеренное или случайное повреждение оборудованию или повреждению, вызванному к тому:

А. Соединение оборудования к электричеству снабжает отличный к этому, для которого это оценено или Настроенный.

В. Неправильная, небрежная или дефектная инсталляция или отказ наблюдать правильно команды Снабженный с каждым набором оборудования.

7. Потеря или повреждение, вызванное неправильным обращением или неправильным употреблением оборудования или если узлы(компоненты), другие чем те точно установленный нами встроены там или если неуполномоченные изменения к тому сделаны или если серийным номером оборудования, изменены или стерты.

8. Потеря или появление повреждения, пока оплата за оборудование - больше чем один календарный месяц, просроченный или (если соответствующий(применимый)) любой наем точка опоры взнос оплата просрочена.

9. Любые исключения или специальные условия(состояния), содержащиеся в любом соглашении с назначением любого исполнительного устройства или распределительного устройства.

А. На обслуживании(службе) ремонта места в течение гарантии период(точка) только имеет силу заказчикам Великобритании, если специальные условия(состояния) не согласованы в письменной форме и подписаны и, заказчиком и поставщиком.

10. Последующая потеря или повреждение любого описания и однако возникновение. Эта гарантия предназначена, чтобы быть подстановкой для всех установленных законом или других гарантий и выраженных условий(состояний) или подразумевала, которые, насколько тот же самый может законно быть исключен, тем самым явно исключен, и эта гарантия только осуществима первоначальным розничным покупателем или любым последовательным владельцем к тому, кого это должно быть определено назначено с примечанием относительно такого назначения, даваемого нам перед открытием любого уместного дефекта.

11. Любая сервисная работа, сделанная на оборудование покупателем, которые удаленные части были правильно не заменены таким образом гарантия низведения на удаленные части (это будет по нашему усмотрению).