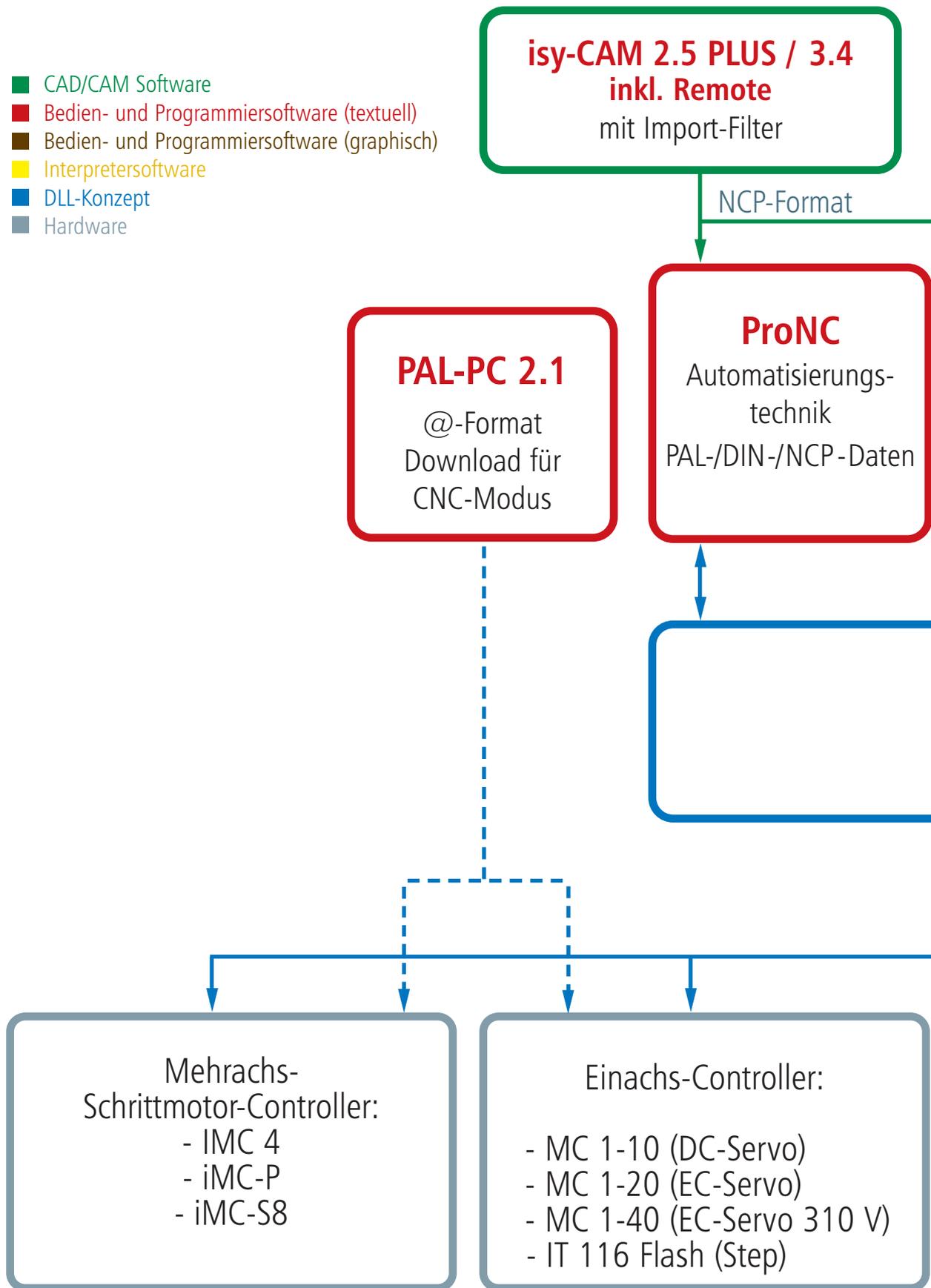
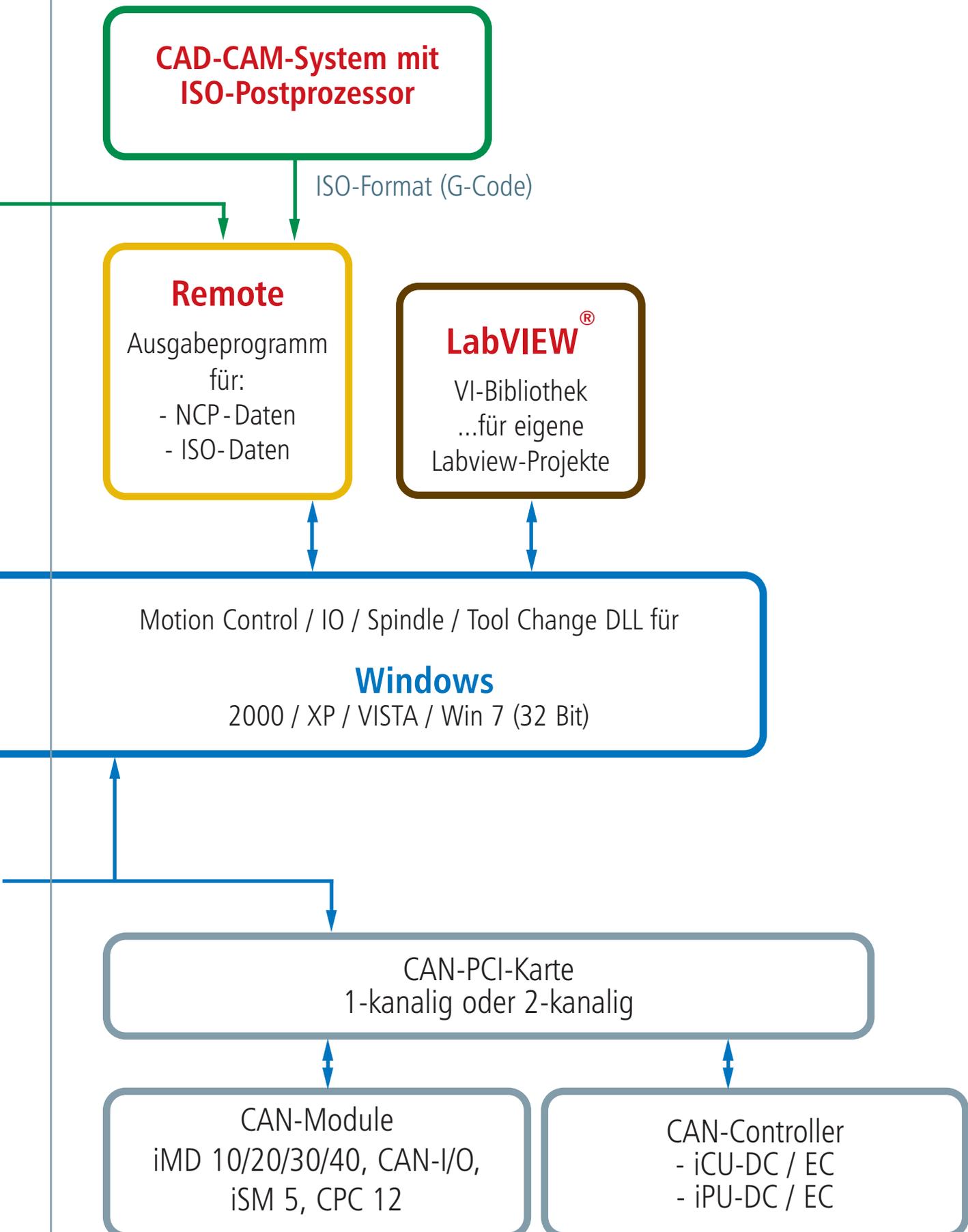


Software- und Steuerungsstruktur

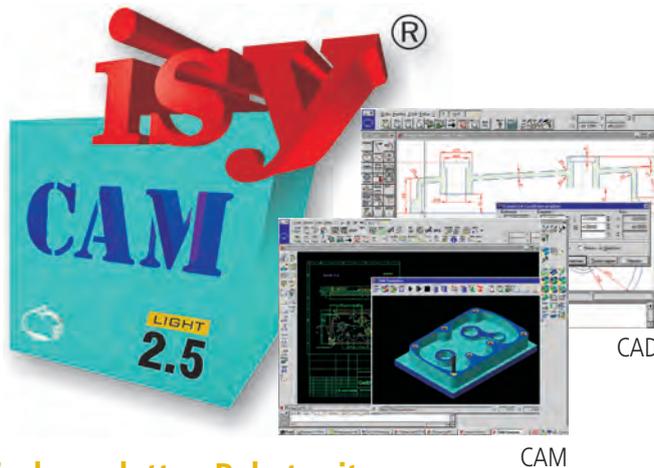
- CAD/CAM Software
- Bedien- und Programmiersoftware (textuell)
- Bedien- und Programmiersoftware (graphisch)
- Interpretersoftware
- DLL-Konzept
- Hardware



Software- und Steuerungsstruktur



isy-CAM 2.5 PLUS



ein komplettes Paket mit:

- 2D-CAD/Design
- 2,5D-CAM bis 3+1 Achse
- integrierter Maschinenansteuerung
- Service

Postprozessorfunktionen

- Werkzeugliste mit Auswahl und Vorgabe der Werkzeuggeometrie
- Eintauchvarianten/ Anfahrstrategie
- automatische Restmaterialbehandlung
- Gleichlauf / Gegenlauf
- Aufmaß/Untermaß-Bearbeitung
- Berechnungstoleranzen
- Werkzeugbahnabstand
- Beliebige Festlegung der Abarbeitungsreihenfolge von Technologieblöcken
- Postprozessorlauf zur Generierung der NCP-Daten für 3 Achsen (X/Y/Z) oder Zylindermantelfläche mit einer 4.Achse (Drehachse)

Bestellangaben

Art.-Nr.: **Z13-337030**

isy-CAM 2.5 PLUS

Art.-Nr.: **Z13-337030-0001**

Update isy-CAM 2.5 light auf isy-CAM 2.5 PLUS

Art.-Nr.: **Z13-337030-1000**

Zweitlizenz auf isy-CAM 2.5 PLUS

Allgemein

Mit **isy-CAM 2.5 PLUS** wird den Kunden ein auf Windows®-basierendes CAD/CAM-Paket zur Verfügung gestellt. Es bietet eine durchgängige Lösung von der Konstruktion bis zur Produktion mit CNC-Maschinen.

Das angebotene Softwarepaket ist optimal zum Einstieg in die CAD/CAM-Welt. Die Bedienung erfolgt „windowslike“ mittels grafischer Menüs und Dialogboxen.

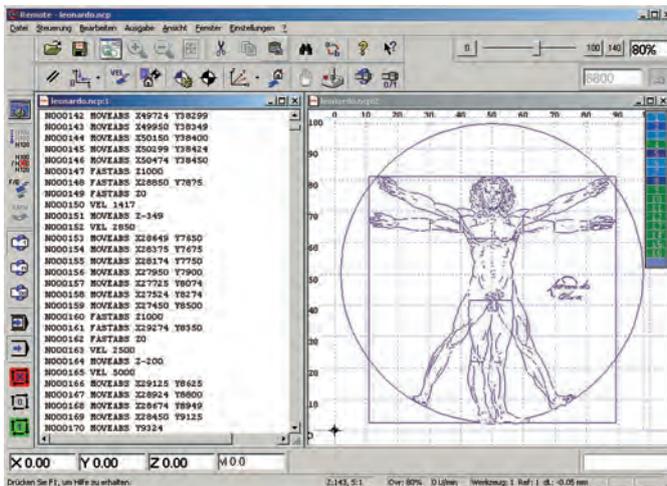
Der **CAD-Teil** enthält alle zur Konstruktion im 2D-Bereich notwendigen Funktionen. Mit dem **CAM-Teil** können - direkt aus den Konstruktionsdaten - einfach und schnell Bearbeitungsdaten für die Maschinensteuerung erzeugt werden. Diese Bearbeitungsdaten können dann ohne Umweg mit der integrierten Bedien- und Ausgabesoftware Remote an die CNC-Maschine oder Steuerung ausgegeben werden.

Merkmale

- frei definierbare Linienarten und Farben
- integrierte Online-Hilfe, konfigurierbare Bedienoberfläche
- paralleles und unabhängiges Arbeiten an mehreren Zeichnungen
- Geometrielemente wie Punkte, Linien, Ellipsen, Kreise, Kurven (Polygone, Splines, Bezierkurven, NURBS), Vielecke u.v.m.
- direkte Nutzung der Windows-Schriften
- professionelle Zahlen- und Textaufbereitungsfunktionen
- Schraffieren, frei definierbare Schraffurarten
- automatische Anordnungs- und Ausrichtfunktionen
- Konturen skizzieren und interaktiv verändern
- numerische Eingabemöglichkeiten für absolute, relative und polare Koordinaten
- Import: DXF, HPGL, AI, EPS, TIFF, BMP, NC, NCP
- Export: DXF, HPGL, AI, WMF, EMF, TIFF, JPG, BMP
- umfangreiche DIN/ISO-konforme Mess- und Bemaßungsfunktionen
- Trimmen, Trennen und Ziehen von Kurven, Konvertierungen unterschiedlicher Geometriearten
- Geometriemanipulation durch Verschieben und Kopieren als Translation, Rotation, Skalierung, Spiegelung
- intelligenter Objektfang
- optimale Kontrolle der berechneten NCP-Daten durch integrierte Online-Simulation der Werkzeugbahnen
- Erzeugung von Bearbeitungsdaten für alle typischen 2D- und 2.5D-Fertigungsaufgaben
- Option: 3D-Version auf Anfrage

Remote

Steuerungssoftware für Windows



Allgemein

Remote ist ein universelles Steuerungsprogramm für die Ausgabe von Dateien in den Bearbeitungsverfahren Fräsen, Bohren, Kleben, Gravieren, Applizieren sowie Wasserstrahlschneiden bzw. Laserschneiden/-schweißen.

Unterstützte Dateiformate sind das isel-spezifische NCP-Format (von einem CAM-Postprozessor erstellte ASCII-Datei mit Bearbeitungsdaten), das isel-spezifische CNC-Format (ASCII-Dateien in einem erweiterten Format für den universellen Einsatz im Bereich der Prozessautomatisierung, erstellt durch ProNC) sowie das G-Code-Format nach DIN 66025.

Remote wird in erster Linie zur Steuerung von CNC-Maschinen bei unterschiedlichsten Aufgabenstellungen und Bearbeitungen verwendet, aus diesem Grund ist Flexibilität ein Hauptmerkmal des Programms.

Eine große Auswahl an Optionen ermöglicht die einfache Anpassung an die jeweils vorliegenden Anforderungen.

Funktionsumfang

- Unterstützung von digitalen Joysticks
- Bedienfeld "Datei-Schnellauswahl" für Serienfertigung
- Nutzenfräsen / Mehrfachausgabe mit Verschiebungen
- Graphische Darstellung der Bearbeitungsdatei mit Nullpunkt und Abmessungen

Dateiformate isel-NCP, DIN66025 / G-Code

- Linear- und Kreisinterpolation, Helixinterpolation, Bohrzyklen
- Zugriff auf digitale und analoge Ein- und Ausgänge
- Bei Verwendung einer CAN-Steuerung: Ein-/Ausgabe "On-The-Fly" (ohne Bewegungs-Stopp) für Dosierapplikationen
- Meldungsfenster, Meldungen in der Statuszeile, Zeitverzögerung, Eingabe von Variablenwerten
- Definition und Verwendung von Maschinenpositionen (Werkstücknullpunkt, Parkposition, Homeposition, ...)

Zusätzliche Funktionen bei Dateiformat isel-CNC(ProNC-Ausgabeformat)

- Wiederholschleifen, Zählschleifen, Verzweigungen
- Arithmetische und trigonometrische Funktionen
- Unterprogrammtechnik
- Integr-, Real- und Zeichenkettenvariablen
- Laden und Speichern von Prozessvariablen
- Zugriff auf anwenderspezifische Erweiterungen, Möglichkeit des Aufrufes von Anwendersoftware

Bestellangaben

Art.-Nr.: **Z12-334500**

Remote - Software für CAN-CNC-Steuerungen (Windows)

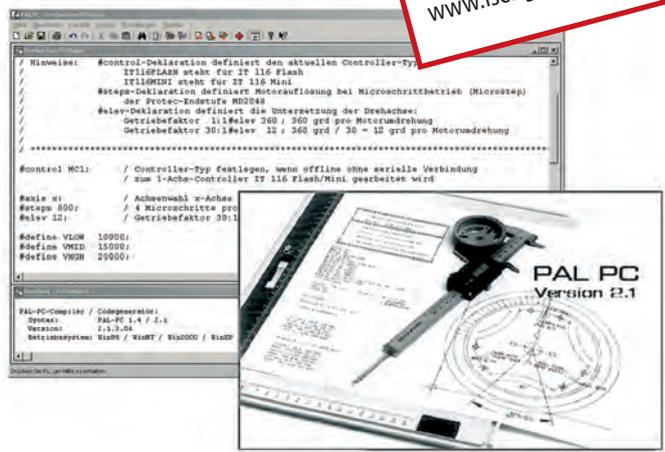
Merkmale

- lauffähig unter Windows-Betriebssystemen (Windows 2000, XP, Vista, Win7)
- kompatibel zu früheren Programmversionen
- Verarbeitung der Dateiformate DIN66025(G-Code), NCP oder CNC
- sofortige Abarbeitung ohne Konvertierung, Übersetzung oder Umwandlung der Datei
- integrierter Texteditor mit zahlreichen Funktionen für schnelle Korrekturen am vorliegenden NC-Programm
- Verwendung von bis zu 6 interpolierenden Achsen (kartesisches Koordinatensystem und 3 Hilfsachsen)
- Look-Ahead-Bahnbearbeitung mit CAN-Steuerung
- Verwaltung einer Frässpindel
- 2 E/A-Einheiten verwendbar (max. 64 Eingänge, 64 Ausgänge)
- Signalisierungsein- und ausgänge für die Prozesssynchronisation
- manuelle Achsbewegung mit Joystick, Tastatur und Maus
- schrittweise Bearbeitung und Systemmonitoring für Inbetriebnahmen
- Bedienoberfläche konfigurierbar für einfache Bedienbarkeit, Serienfertigung, Handshake mit Master-SPS, ...
- Bedienpanels für Bewegungssteuerung, Ein-/Ausgabe, Spindeln und Werkzeugwechsel mit Schaltflächen
- mehrsprachig verfügbar (Deutsch, Englisch, Französisch, Ungarisch)

PAL-PC

Prozessautomatisierungssoftware für Windows

kostenloses Update
unter
www.isel-germany.de



Allgemein

PAL-PC ermöglicht die schnelle, einfache und kostengünstige Realisierung von Automatisierungsprojekten wie Handlingsysteme, Bohrautomaten, Taktvorrichtungen, Mess- und Prüfsysteme, Automaten zur Einzel- und Serienbearbeitung und vielem mehr...

PAL-PC ist eine moderne Programm-Entwicklungs-umgebung für CNC-Schrittmotorcontroller und CNC-Maschinen.

PAL-PC verwendet den Speicherbetrieb (CNC-Modus) des Zielcontrollers. Mit PAL-PC werden Automatisierungslösungen erstellt, bei denen der Controller im Stand-Alone-Betrieb, also unabhängig von einem Steuerrechner, arbeitet.

PAL-PC läuft unter den Betriebssystemen Windows 2000, XP, Vista, Win7.

Funktionsumfang

- Wegbefehle zur relativen und absoluten Positionierung
- Bewegung ausführen bis Ereigniseintritt an einem Eingang
- Teach-In-Programmierung (linear)
- Lineare 2D-Interpolation, umschaltbar auf 3D-Interpolation
- Kreisinterpolation
- Auswertung von Eingangssignalen zur Prozesssteuerung
- Schleifen zur Wiederholung von Anweisungsblöcken
- Unbedingte und bedingte Verzweigungen
- Auswertung der Programmwahleinheit
- Ausgabe von Meldungen auf einem Display
- Senden und Empfangen von Synchronisationszeichen
- Zusätzliche Hilfsmittel zur automatisierten Bearbeitung von typischen Aufgaben

Bestellangaben

Art.-Nr.: **Z11-331810**

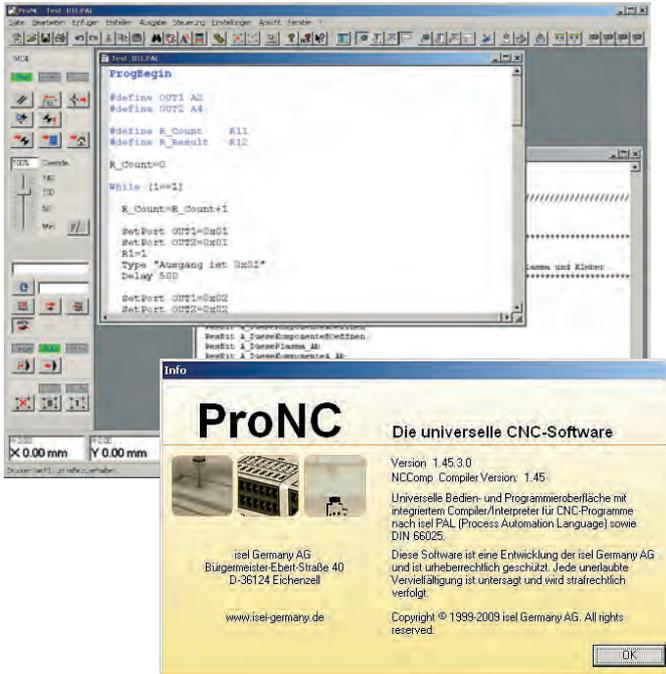
PAL-PC - Software für CAN-CNC-Steuerungen (Windows)

Merkmale

- kompatibel zu den Vorgängerversionen (PAL-PC-Programme, die mit einer früheren Version von PAL-PC erstellt wurden, können ohne Anpassung verwendet werden)
- Programmierung nach isel-PAL
- Integrierter Editor: schnelle und komfortable Bearbeitung von Quelltexten, Editorfunktionen wie „Suchen“, „Ersetzen“, „Kopieren“ und „Einfügen“, automatisierte Codeerstellung, Mehrfach-Undo/-Redo für effiziente Programm-erstellung
- PAL-PC kann (abhängig vom Typ der verwendeten Steuerung) Controller mit bis zu 4 Achsen steuern
- Terminal für die direkte Kommunikation mit der Steuerung
- Download von extern erstellten CNC-Programmen
- Automatische Ermittlung von Typ und Übertragungsrate der angeschlossenen Steuerung
- Anzeige der Syntaxfehler und Navigation zum Fehler im Quellcode
- Befehls-Schnellübersicht mit optionalem Einfügen in das Programm
- Teach-In-Programmierung mit Tastatur oder Maus
- Übernahme von Zielpositionen als formatierter Quellcode in den Editor
- Live-Anzeige der aktuellen Zustände an den Eingängen/Ausgängen
- Setzen von Ausgängen während der Programmerstellung
- verfügbar in Deutsch und Englisch

ProNC

Prozessautomatisierungssoftware für Windows



Allgemein

Grundlage jeder Automatisierungslösung ist eine leistungsfähige Software, mit deren Hilfe die vorliegenden Aufgaben schnell und komfortabel in eine praxisnahe Lösung umgesetzt werden können. Hier bietet sich die Bedien- und Programmieroberfläche ProNC als ideale Lösung an.

- ProNC** ist lauffähig unter den Betriebssystemen Windows 2000, XP, Vista, Win7
- ProNC** ist verfügbar für zahlreiche Steuerungen und Controller von isel
- ProNC** Anwendungen können nach isel-PAL oder DIN66025 erstellt werden

ProNC ist hervorragend geeignet für Automatisierungslösungen in den Bereichen Fräsen, Bohren, Dosieren, Montage, Handling, Beschickung und Qualitätsprüfung, bei denen die Anwenderprogramme vorwiegend textuell unter Nutzung von Teach-In-Funktionen sowie dem Import von Konturdatensätzen (z. B. NCP-Format) erstellt werden.

Funktionsumfang

- Wegbefehle zur relativen und absoluten Positionierung der interpolierenden Achsen
- Programmierung von zusätzlichen Achsen im Handlingmodus
- Kreisinterpolation, Helixinterpolation, Bohrzyklen
- Wiederholschleifen, Zählschleifen, Verzweigungen
- zahlreiche mathematische und trigonometrische Funktionen
- Unterprogrammtechnik, symbolische Variable
- Integr-, Real- und Zeichenkettenvariablen
- Meldungsfenster, Meldungen in der Statuszeile
- Laden und Speichern von Prozessvariablen
- Zugriff auf digitale + analoge Ein- und Ausgänge
- Ein-/Ausgabe "On-The-Fly" (ohne Bewegungs-Stopp) für Dosierapplikationen
- Zugriff auf anwenderspezifische Erweiterungs-DLL's (Dynamic Link Libraries)
- komfortable Debugunterstützung (Unterbrechungspunkte, Monitoring für Status und Variable)

Bestellangaben

Art.-Nr.: **Z11-333500**
 ProNC - Software für CAN-CNC-Steuerungen (Windows)

Schulungen und Applikationslösungen auf Anfrage!

Merkmale

- Programmierung nach DIN66025 (G-Codes) oder isel-PAL
- kompatibel zu früheren Programmversionen (ProDIN, ProPAL)
- integrierter Texteditor mit zahlreichen Funktionen für eine schnelle und effiziente Bearbeitung des Quellcodes
- Import von Geometriedaten (NCP, z.B. von isy-CAD/CAM)
- Verwendung von bis zu 6 interpolierenden Achsen und bis zu 6 Handlingachsen (mit CAN-Steuerung)
- Look-Ahead-Bahnbearbeitung mit CAN-Steuerung
- bis zu 4 Spindelmotore verwendbar
- bis zu 4 E/A-Einheiten verwendbar (max. 64 Eingänge, 64 Ausgänge)
- Signalisierungsein- und ausgänge für die Prozesssynchronisation
- Teach-In mit Joystick, Tastatur und Maus
- Offline-Programmierung mit Simulationsmodulen
- schrittweise Bearbeitung, Haltepunkte und Systemmonitoring für Inbetriebnahmen
- individuell erweiterbar mit Software-Bibliotheken
- Bedienpanels für Bewegungssteuerung, Ein-/Ausgabe, Spindeln und Werkzeugwechsel mit Schaltflächen
- Bedienfeld für max. 6 Handlingachsen unabhängig von den interpolierenden Achsen
- verfügbar in Deutsch und Englisch